



9485(926)

Trocken übertragbarer Klebstoff-Filme

Produkt-Information	Erstellt:	02/90
	Geändert:	06/11

Beschrieb / Merkmale

Der trocken übertragbare Klebstoff-Film 9485 (926) besteht aus einem modifizierten Acrylat-Klebstoff, der sich durch eine ausgezeichnete Scherfestigkeit, Temperatur- und UV-Beständigkeit sowie eine sehr gute Lösemittelbeständigkeit auszeichnet. Der Klebstoff-Film hat eine sehr hohe Klebkraft auf den meisten Werkstoffoberflächen, auch auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen.

Der trocken übertragbare Klebstoff-Film 926 (Klebstoff auf der Oberseite, gewickelt auf 25 mm Spezialkern) ist für die Verwendung auf den 3M ATG-Dispensern bestimmt.

Aufbau

Klebstoff: modifizierter Acrylat A25, transparent
Schutzabdeckung: 9485 = klimastabiles, beidseitig silikonisiertes Papier, braun
926 = beidseitig silikonisierte Papier, braun

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Klebstoffdicke (ASTM D-3652)	0,13 mm	
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	16,3 N*/10 mm Bandbreite	
Temperatureinsatzbereich	-30°C bis 150°C Dauerbelastung (Tage/Wochen) 230°C Kurzzeitbelastung (Minuten/Stunden)	
Statische Scherfestigkeit (ASTM D-3654) Aluminium zu rostfreiem Stahl, Verklebungsfläche 6,45 cm ² , Verweilzeit 72 h, angegebenes Gewicht gehalten während >166 h	bei 20°C	1000 g Belastung
	bei 70°C	400 g Belastung
	bei 90°C	400 g Belastung
	bei 120°C	300 g Belastung
	bei 150°C	300 g Belastung
	bei 175°C	300 g Belastung
	bei 230°C	200 g Belastung

9485 (926)

Trocken übertragbarer Klebstoff-Film

Schälkraft (ASTM D-33360), 180° Schäl, RT

Oberfläche	15 min Verweilzeit (N*/10 mm)	72 h Verweilzeit (N*/10 mm)
rostfreier Stahl	11,4	16,4
Aluminium	4,9	10,4
lackiertes Metall	7,6	15,8
Glas	13,1	15,8
Polycarbonat	12,5	14,7
Acrylat	10,9	13,6
Epoxidharz	9,3	13,1
ABS	7,6	9,3
Hart PVC	5,5	9,8
Polypropylen	5,5	6,5
Polyäthylen niedriger Dichte	3,8	4,4
Polyäthylen hoher Dichte	3,3	3,8

* 1 N (Newton) = 102 g

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fell, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal aufgebracht, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Füge teil vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

9485 (926)

Trocken übertragbarer Klebstoff-Film

Anwendungen

Der trocken übertragbare Klebstoff-Film 9485 (926) empfiehlt sich für Anwendungen, die eine hohe Temperatur- und UV-Beständigkeit verlangen.

Aufgrund seiner Dicke eignet sich das Band für Verklebungen auf rauen oder leicht unebenen Oberflächen.

- Verbinden, Befestigen, Halten, Laminieren und Endlosmachen der verschiedensten Materialien wie Metalle, lackierte Oberflächen, Glas, Holz, Keramik sowie Kunststoffe (speziell auch niederenergetische wie Polypropylen oder Polyäthylen).
- Spleissen von PE- und PP-Folien.
- Selbstklebend ausrüsten bzw. Montieren von Emblemen, Schildern, Frontplatten, Skalen und Bauteilen.
- Grössere Flächen können vor einer Weiterverarbeitung wie Zuschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren mit dem Band 9485 beschichtet werden. Wichtig: das Band mit Rolle oder Laminator optimal auf der ganzen Fläche anpressen.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Das Band 9485 ist auch als Formstanzteil lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M

3M (Schweiz) AG
Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 044 724 91 21/72/31, Fax 044 724 90 68